

WOŚ.6220.1.2020

Decyzja nr 1 / 2022

Na podstawie art. 104, 107 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2021r. poz. 735 z późn. zm.) w związku z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018r. poz. 1592 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku o zmianę zezwolenia na wytwarzanie i przetwarzanie odpadów firmy Tesla Recykling Sp. z o.o., ul. Traugutta 42, 05-825 Grodzisk Mazowiecki, po otrzymaniu postanowienia Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska znak: PL-IN.7023.1.33.2020.BW z dnia 19.05.2021r. oraz postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Grodzisku Mazowieckim znak: PZ.5560.6.3.2020 z dnia 19.03.2020r.,

z m i e n i a m

decyzję Starosty Grodziskiego nr 17/14, znak: WOŚ.6220.2.2014 z dnia 26.05.2014r., stanowiącą zezwolenie na wytwarzanie i przetwarzanie odpadów w zakładzie położonym przy ul. Traugutta 42, 05-825 Grodzisk Mazowiecki przez firmę Tesla Recykling Sp. z o.o. (REGON: 142299865, NIP: 5291779484) w następujący sposób:

- I. **We wszystkich punktach ww. decyzji nazwę spółki z Tesla Recycling Sp. z o.o. Sp.k. na Tesla Recycling Sp. z o.o.**
- II. **W punkcie II ww. decyzji rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w okresie roku w tabelach:**
 - nr 2. pn. „Odpady przewidywane do przetworzenia za pomocą procesu R4”,
 - nr 3. pn. „Odpady przewidywane do przetworzenia za pomocą procesu R12”,
 - nr.4. pn. „Odpady przewidywane do przetworzenia za pomocą procesu R13”**na następujące:**

Tabela nr 2: Odpady przewidywane do przetworzenia za pomocą procesu R4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia [Mg/rok]
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	12400,00

Tabela 3: Odpady przewidywane do przetworzenia za pomocą procesu R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów	100,00
2.	12 01 02	Czastki i pyły żelaza oraz jego stopów	100,00
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych	100,00
4.	12 01 04	Czastki i pyły metali nieżelaznych	100,00

5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygladzania tworzyw sztucznych	100,00
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	100,00
7.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	10,00
8.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,00
9.	16 01 17	Metale żelazne	10 000,00
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	10 000,00
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000,00
12.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5 000,00
13.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000,00
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20 000,00
15.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	2 000,00
16.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	3 000,00
17.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2 000,00
18.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	15 000,00
19.	17 04 02	Aluminium	10 000,00
20.	17 04 03	Ołów	10 000,00
21.	17 04 04	Cynk	10 000,00
22.	17 04 05	Żelazo i stal	10 000,00
23.	17 04 06	Cyna	10 000,00
24.	17 04 07	Mieszaniny metali	5 000,00
25.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10 000,00
26.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	1 000,00
27.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	1 000,00
28.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,00
29.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000,00
30.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	7 000,00
31.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,00
32.	20 01 40	Metale	5 000,00

Tabela 4: Odpady przewidywane do przetworzenia za pomocą procesu R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów	100,00
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	100,00
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych	100,00
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	100,00
5.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	100,00
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	100,00
7.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	10,00
8.	15 01 04	Opakowania z metali	1 000,00
9.	16 01 17	Metale żelazne	10 000,00
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	10 000,00
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000,00
12.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5 000,00
13.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000,00
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20 000,00
15.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	2 000,00
16.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	3 000,00
17.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2 000,00
18.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 000,00
19.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	15 000,00
20.	17 04 02	Aluminium	10 000,00
21.	17 04 03	Ołów	10 000,00
22.	17 04 04	Cynk	10 000,00
23.	17 04 05	Żelazo i stal	10 000,00
24.	17 04 06	Cyna	10 000,00
25.	17 04 07	Mieszaniny metali	5 000,00
26.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10 000,00

27.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	1 000,00
28.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	1 000,00
29.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,00
30.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000,00
31.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	7 000,00
32.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,00
33.	20 01 40	Metale	5 000,00

III. Treść punktu IV ww. decyzji pn. „Rodzaj instalacji i źródła powstawania odpadów” na następującą:

Na terenie zakładu Spółki Tesla Recycling Sp. z o.o. funkcjonuje instalacja do przetwarzania odpadów, składająca się z linii do recyklingu płytek drukowanych firmy Untha, linii do prasowania tworzyw sztucznych (tzw. paczkarka) – składającej się z komory do prasowania, silnika i tłoków oraz stanowiska do ręcznej segregacji odpadów. Linia do recyklingu płytek drukowanych składa się z młynów mielących, serii podajników taśmowych, serii separatorów magnetycznych oraz serii separatorów prądowo – wirowych. Instalacja jest w bardzo dobrym stanie technicznym.

Źródłami powstawania odpadów są procesy prowadzone w w/w liniach oraz na terenie całego zakładu, gdzie w wyznaczonych miejscach prowadzona jest segregacja odpadów (miejscza te są zlokalizowane bezpośrednio przy sekcji magazynowania danego rodzaju odpadu).

IV. Treść punktu VII ww. decyzji pn. „Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów” dodając następujące podpunkty:

1. Wskazuję maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
Odpady przewidziane do przetworzenia za pomocą procesu R4				
1	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1500	12400,00
Odpady przewidziane do przetworzenia za pomocą procesu R12 i R13				
1	12 01 01	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów	100	100
2	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	100	100
3	12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych	100	100

4	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	100	100
5	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	100	100
6	12 01 13	Odpady spawalnicze	100	100
7	12 01 99	Inne niewymienione odpady	10	10
8	15 01 04	Opakowania z metali	500	1000
9	16 01 17	Metale żelazne	500	10000
10	16 01 18	Metale nieżelazne	500	10000
11	16 01 19	Tworzywa sztuczne	200	5000
12	16 01 22	Inne niewymienione elementy	100	5000
13	16 01 99	Inne niewymienione odpady	100	5000
14	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1500	20000
15	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	100	2000
16	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	100	3000
17	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100	2000
18	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1000	15000
19	17 04 02	Aluminium	1000	10000
20	17 04 03	Ołów	500	10000
21	17 04 04	Cynk	500	10000
22	17 04 05	Żelazo i stal	1000	10000
23	17 04 06	Cyna	500	10000
24	17 04 07	Mieszaniny metali	1000	5000
25	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500	10000
26	19 10 01	Odpady żelaza i stali	500	1000

27	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	500	1000
28	19 12 02	Metale żelazne	1000	10000
29	19 12 03	Metale nieżelazne	1000	10000
30	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500	7000
31	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50	1000
32	20 01 40	Metale	1000	5000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			3000	100000

2. Wyznaczam największą masę odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w wyniku przetwarzania, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji: **3000 Mg**.

3. Wyznaczam całkowitą pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów : **4000 Mg**.

V. Treść punktu VIII ww. decyzji „Określam miejsce i dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów” na następującą:

Odpady będą przetwarzane na terenie działek ewidencyjnych nr 51/4, 52, 53 i 54/3, obręb 4, położonych przy ul. Traugutta 42 w Grodzisku Mazowieckim.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie za pomocą następujących procesów:

- proces określony w załączniku nr 1 do w/w ustawy o odpadach symbolem R4 *Recykling lub odzysk metali i związków metali* – poprzez mechaniczne przetwarzanie odpadów w celu uzyskania jednolitych frakcji materiałowych przy użyciu linii do recyklingu płytek drukowanych firmy Untha.
- proces określony w załączniku nr 1 do w/w ustawy o odpadach symbolem R12 *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11* - poprzez sortowanie i segregowanie odpadów pod względem ich składu chemicznego oraz poprzez działania zmierzające do zmniejszenia objętości odpadów.
- proces określony w załączniku nr 1 do w/w ustawy o odpadach symbolem R13 - *Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)* – poprzez magazynowanie odpadów poprzedzające procesy R4 i R12.

VI. Treść punktu IX ww. decyzji „Proces technologiczny przetwarzania odpadów z podaniem mocy przerobowej instalacji” na następującą:

Po dostarczeniu na teren zakładu odpady są rozładowywane, ważone i wstępnie segregowane według przeznaczenia do dalszego zagospodarowania. Odpady przeznaczone do przetworzenia na terenie zakładu Tesla Recykling są wstępnie magazynowane (proces R13) przed poddaniem ich procesom przetwarzania R4 i R12.

Proces R12 prowadzony jest w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu i polega na wstępnym przetwarzaniu odpadów, ich sortowaniu i segregowaniu pod względem składu chemicznego, a także na zmniejszaniu ich objętości. Działania prowadzone są ręcznie lub przy użyciu urządzeń i maszyn znajdujących się na wyposażeniu zakładu.

Do recyklingu drukowanych płytek elektronicznych w procesie R4 używana jest linia do recyklingu płytek drukowanych firmy Untha pozwalająca pozyskać poszczególne frakcje, z których jest zbudowany odpad. Linia ta składa się z młynów mielących, serii podajników taśmowych, serii separatorów magnetycznych oraz serii separatorów prądowo-wirowych. Linia dzięki rozdrabnianiu oraz separowaniu pozwala na rozdzielenie poszczególnych materiałów, z których składa się wyjściowy odpad. Z płytek drukowanych pozyskuje się metale takie jak: miedź, żelazo, aluminium oraz frakcje rozdrobnionej płytki elektronicznej, które są przekazywane do dalszego recyklingu. Zawartość metali jest zmienna, zależna od technologii i rodzaju wyrobów, czy też przeznaczenia całego produktu. Odpady po przetworzeniu magazynowane są na terenie zakładu w miejscu do tego wyznaczonym przez okres niezbędny do zebrania ilości uzasadniającej transport, a następnie dostarczane do zakładów odzysku lub unieszkodliwiania posiadających prawem zezwolenia. Moc przerobowa instalacji wynosi 50 000 Mg/rok.

VII. Dodatkowo określami wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: Firma Tesla Recycling Sp. z o.o. jest zobowiązana przestrzegać przepisów przeciwpożarowych oraz spełniać wymagania ochrony przeciwpożarowej wskazane w operacie przeciwpożarowym z marca 2019 r. opracowanym przez mgr. inż. Kamila Karpińskiego nr upr. 592/2014, uzgodnionym postanowieniami Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Grodzisku Mazowieckim znak PZ.5560.8.1.2019r. z dnia 11.04.2019r. oraz znak: PZ.5560.6.3.2020r. z dnia 19.03.2020r.

W pozostałej części decyzja Starosty Grodzkiego nr 17/14, znak: WOŚ.6220.2.2014 z dnia 26.05.2014r. nie ulega zmianie.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 19 grudnia 2019r. firma Tesla Recycling Sp. z o.o. Sp.k z siedzibą w Grodzisku Mazowieckim wystąpiła do tutejszego organu o zmianę decyzji Starosty Grodzkiego nr 17/14 z dnia 26 maja 2014r. (znak: WOŚ.6220.2.2014) udzielającej firmie Tesla Recycling Sp. z o.o. Sp.k. zezwolenia na wytwarzanie i przetwarzanie odpadów dla instalacji na terenie działek ew. nr: 51/4, 52, 53, 54/3, obręb 4, położonych przy ul. Traugutta 42 w Grodzisku Mazowieckim.

Wniosek obejmował zmiany w zakresie:

- dostosowania zapisów ww. decyzji do zmian związanych z wejściem w życie art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018r., o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw,
- likwidacji jednej z dwóch linii do przetwarzania odpadów procesem określonym symbolem R4,
- zmianę rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania w stosunku do ww. decyzji, w tym wykreślenie odpadów o kodach przewidzianych do odzysku za pomocą procesów R12 i R13 (tj: 08 01 99 - inne niewymienione odpady, 09 01 99 - inne niewymienione odpady, 10 08 99 - inne niewymienione odpady, 10 09 80 - wybrakowane wyroby żeliwne, 10 09 99 - inne niewymienione odpady, 10 10 03 - zgary i żużle odlewnicze, 10 10 99 - inne niewymienione odpady, 11 01 99 - inne niewymienione odpady, 16 01 16 - zbiornik na gaz skroplony, 17 02 03 - tworzywa sztuczne).

Wniosek zawierał wszystkie wymagane informacje i dokumenty (w tym te wymagane przepisem art. 14 ust. 1 i 2 ww. ustawy zmieniającej) wobec powyższego w ramach procedury administracyjnej, wypełniając obowiązek wynikający z zapisów art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego Starosta Grodzki przesłał do stron

zawiadomienie z dnia 23.01.2020r. (znak: WOŚ.6220.1.2020) o wszczęciu postępowania administracyjnego.

Działając na podstawie art. 41a ust. 2 i 6 ustawy o odpadach pismem z dnia 14.02.2020r. Starosta Grodziski zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Grodzisku Mazowieckim o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w dołączonym do wniosku operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Grodzisku Mazowieckim znak: PZ.5560.8.1.2019 z dnia 11.04.2019r. Po przeprowadzeniu kontroli Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Grodzisku Mazowieckim wydał postanowienie znak: PZ.5560.6.3.2020 z dnia 19.03.2020r., potwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej, o których mowa ww. operacie przeciwpożarowym i postanowieniu zatwierdzającym ten operat.

Zgodnie z przepisem art. 41a ust. 2 i 6 ustawy o odpadach tutejszy organ pismem z dnia 14.02.2019r. zwrócił się do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Płocku o przeprowadzenie kontroli na terenie działalności objętej przedmiotowym zezwoleniem tj. na terenie działek ewidencyjnych nr: 51/4, 52, 53, 54/3, obręb 4 położonych przy ul. Traugutta 42 w Grodzisku Mazowieckim.

Kontrola Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska została przeprowadzona w terminie od dnia 22.09.2020r. do dnia 16.03.2021r.. W następstwie przeprowadzonych kontroli Spółka była zobowiązana przesłać do Starostwa w Grodzisku Mazowieckim dodatkowe wyjaśnienia do toczącego się postępowania w sprawie zmiany zezwolenia na wytwarzanie i przetwarzanie odpadów z dnia 26 maja 2014r. wydanego przez Starostę Grodziskiego nr 17/14 znak: WOŚ.6220.2.2014. Spółka w odpowiedzi udzieliła wyjaśnienia (pismem z dnia 6.10.2020r. oraz mailem z dnia 21.10.2020r.) a także poinformowała, iż z dniem 1 czerwca 2020r. nastąpiło przekształcenie spółki Tesla Recycling sp. z o.o. Sp. k. w spółkę z ograniczoną odpowiedzialnością działającą pod firmą Tesla Recycling sp. z o.o.

Podczas dalszego trwania kontroli ustalono, że na terenie Spółki zamontowana jest jedna instalacja do przetwarzania odpadów procesem R4 składająca się z linii do recyklingu płytek drukowanych. Producentem linii jest firma URT Umwelt und Recyclingtechnik GmbH-DE-97753 Karlstadt. Linia jest przeznaczona wyłącznie do rozdrabniania płytek drukowanych a inne zastosowania są zabronione. Podczas kontroli dokonano analizy wydajności linii w oparciu o przedłożone informacje i dokumenty. Wyliczono, że maksymalnie w instalacji można przetworzyć procesem R4 w okresie roku ok. 12400 Mg płytek drukowanych (odpadu o kodzie 16 02 16). Z ustaleń kontroli wynikało, iż Spółka nie posiada instalacji do przetwarzania metodą R4 odpadów: 16 01 17, 16 01 18 17 04 11, 16 01 99, 16 01 22.

Spółka Tesla Recycling Sp. z o.o. pismem z dnia 29.03.2021r. odniosła się do treści Protokołu kontroli Nr PL 41/2020 z dnia 16.03.2021r. Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie, oświadczając, że podtrzymuje swoje stanowisko w zakresie rodzaju wnioskowanych do przetwarzania metodą R4 wymienionych w decyzji Starosty Grodziskiego nr 17/14 z dnia 26 maja 2014r (znak: WOŚ.6220.2.2014) odpadów mimo, że jedna z linii została zlikwidowana.

Po zakończeniu kontroli Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie w dniu 19.05.2021r. wydał postanowienie PL-IN.7023.1.33.2020.BW, w którym stwierdził pozytywnie zaopiniować pod względem spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska: miejsca magazynowania odpadów, wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów oraz przetwarzanie odpadów poza instalacją w procesie określonym symbolem R12.

Pozytywnie zaopiniować pod względem spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska instalację do przetwarzania odpadów procesem określonym symbolem R4 dla kodu odpadu: 16 02 16 – elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 w ilości do 12 400 Mg/rok.

Negatywnie natomiast zaopiniować pod względem spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przetwarzanie odpadów procesem określonym symbolem R4 dla poniższych kodów odpadów:

- 16 01 17 – Metale żelazne – 10 000 Mg/rok
- 16 01 18 – Metale nieżelazne – 10 000 Mg/rok
- 16 01 22 – Inne niewymienione elementy – 5 000 Mg/rok
- 16 01 99 – Inne niewymienione odpady – 5 000 Mg/rok
- 16 02 16 – elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 w ilości wnioskowanej – 20 000 Mg/rok
- 17 04 11 – Kable inne niż wymienione w 17 04 10 – 10 000 Mg/rok.

Starosta Grodziski postanowieniem znak: WOŚ.6220.1.2020 z dnia 21.10.2021r. na podstawie art. 48 a ustawy o odpadach określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, pouczając Wnioskodawcę (posiadacza odpadów), iż winien w terminie dwóch tygodni od dnia doręczenia ostatecznego postanowienia złożyć w tutejszym urzędzie potwierdzenie ustanowienia zabezpieczenia roszczeń.

Wnioskodawca w terminie ustanowił zabezpieczenie roszczeń w formie: gwarancji ubezpieczeniowej oraz poinformował organ o tym fakcie zgodnie z art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem w przedmiotowej decyzji w zakresie dostosowania jej zapisów do zmian wprowadzonych przepisami wymienionej na wstępie ustawy z dnia 20 lipca 2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw dokonano zmian w zakresie określenia:

- maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów (odbieranych do przetwarzania), które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- największej masy odpadów (odbieranych do przetwarzania), które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów,
- całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów (odbieranych do przetwarzania),
- proponowanej formy i wysokość zabezpieczenia roszczeń,
- określenia wymagań w zakresie warunków ochrony przeciwpożarowej wynikające z ww. operatu przeciwpożarowego.

Dodatkowo wprowadzono zmiany zgodne z przedłożonym wnioskiem i obowiązującymi przepisami tj.: likwidacja jednej z dwóch linii do przetwarzania odpadów procesem określonym symbolem R4 (linii do recyklingu płytek drukowanych i pozostałych elementów elektronicznych firmy Eldan) oraz wykreślenie następujących kodów odpadów dopuszczonych do przetwarzania w stosunku do wydanej decyzji Starosty Grodziskiego z dnia 26 maja 2014r, znak: WOŚ.6220.2.2014: 08 01 99, 09 01 99, 10 08 99, 10 09 80, 10 09 99, 10 10 03, 10 10 99, 11 01 99, 16 01 16, 17 02 03.

Tutejszy urząd w odniesieniu do negatywnego zaopiniowania przez WIOŚ pod względem spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska procesu przetwarzania odpadów określonego symbolem R4 w odniesieniu do poniższych kodów odpadów:

- 16 01 17 – Metale żelazne – 10 000 Mg/rok

- 16 01 18 – Metale nieżelazne – 10 000 Mg/rok
- 16 01 22 – Inne niewymienione elementy – 5 000 Mg/rok
- 16 01 99 – Inne niewymienione odpady – 5 000 Mg/rok
- 16 02 16 – elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 w ilości wnioskowanej – 20 000 Mg/rok
- 17 04 11 – Kable inne niż wymienione w 17 04 10 – 10 000 Mg/rok,

po dogłębnym przeanalizowaniu całego toku postępowania postanowił usunąć z obowiązującej decyzji Starosty Grodzkiego nr 17/14 z dnia 26 maja 2014r. (znak: WOŚ.6220.2.2014) udzielającej firmie Tesla Recycling Sp. z o.o. Sp.k. zezwolenia na wytwarzanie i przetwarzanie odpadów dla instalacji na terenie działek ew. nr 51/4, 52, 53, 54/3, obręb 4, położonych przy ul. Traugutta 42 w Grodzisku Mazowieckim.

Zgodnie z art. 155 kpa decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za jej zgodą zmieniona, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się takiej zmianie i przemawia za tym interes społeczny.

Biorąc pod uwagę, że powyższe okoliczności zostały spełnione orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych wymaganych prawem rozstrzygnięć administracyjnych.

Na podstawie art. 127a. ww. ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. kodeks postępowania administracyjnego „§ 1. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. § 2. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.”

Zgodnie z art. 25 ust. 6a-6e ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz.U. z 2021 r. poz. 779 ze zm): „6a. Posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów, prowadzący magazynowanie odpadów, z wyjątkiem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę, o którym mowa w art. 3 ust. 1 pkt 5 lit. a, lub zarządzający składowiskiem odpadów jest obowiązany do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów, zgodnie z ust. 6b–6f, 6h i 6i oraz przepisami wydanymi na podstawie ust. 8a. 6b. Zapis obrazu wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów przechowuje się przez miesiąc od daty dokonania zapisu. 6c. Posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów, prowadzący magazynowanie odpadów lub zarządzający składowiskiem odpadów udostępnia utrwalony obraz lub jego kopię na żądanie organu uprawnionego do kontroli działalności w zakresie gospodarki odpadami, sądu, prokuratury, Policji, Krajowej Administracji Skarbowej, Straży Granicznej, Agencji Bezpieczeństwa Wewnętrznego lub Centralnego Biura Antykorupcyjnego. 6d. Wizyjny system kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów prowadzi się przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu. 6e. Posiadacz odpadów obowiązany do

uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów, prowadzący magazynowanie odpadów lub zarządzający składowiskiem odpadów jest obowiązany do właściwego przechowywania i zabezpieczenia zapisu obrazu wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów przed dostępem osób nieuprawnionych oraz jego utratą, w szczególności wskutek zniszczenia lub kradzieży.”

Otrzymują:

1. Tesla Recycling Sp. z o.o., ul. Traugutta 42, 05-825 Grodzisk Mazowiecki
2. Grawiton S.A., ul. Traugutta 42A, 05-825 Grodzisk Mazowiecki
3. aa



z up. Starosty
Krzysztof Filipiak
Wicestarosta

Zgodnie z art. 80 ust 4 ww. ustawy o odpadach kopia niniejszej decyzji zostanie przekazana do Marszałka Województwa Mazowieckiego w celu umieszczenia jej w BDO – po tym jak decyzja stanie się ostateczna.

Opłatę z art. 1 ust. 1 pkt 1 lit. c ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (t.j.: Dz.U. z 2021 r. poz. 1923 ze zm.) oraz części III ust. 43c lit b) oraz ust. 46 pkt. 1 załącznika do ww. ustawy - za zmianę zezwolenia - w wysokości 308 zł (słownie: trzysta osiem złotych) wniesiono na konto Urzędu Miejskiego w Grodzisku Mazowieckim w dniu 18.12.2019r.

Decyzja niniejsza stała się
ostateczna z dniem 21.02.2022 r.
i podlega wykonaniu.

z up. Starosty
Krzysztof Filipiak
Wicestarosta
data 25.02.2022 r. podpis

Sporządziła: Małgorzata Pietrzak

